

Serie »R-SC/G«

Schwenk-Sicherheitskupplung mit freiem Durchgang.

Der Stecknippel wird in den Kupplungskörper gesteckt und mit einer ca. 90°-Bewegung die Verbindung hergestellt.

Sobald der "rote Ring" in der vorgesehenen Nut einrastet, ist eine sichere Verbindung hergestellt.

Um die Verbindung wieder zu lösen, muss der "rote Ring" zurückgezogen und der Stecknippel bis zum Anschlag in die Ausgangsposition geschwenkt werden. Durch eine Entlüftungsbohrung auf der Rückseite der Kupplung, wird beim Entkuppeln entlüftet.

Diese Kupplung entspricht dem ISO-Standard DIN EN ISO 4414, EN 983.

Diese Sicherheitskupplung eignet sich nicht für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.

Wir empfehlen die Verwendung unserer Vibrationsdämpfer, gemäß ISO 6150, § 7.1.

Einsatzgebiete: Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Fertigungsindustrie, Bergbau.

| | |
|--|---|
| Betriebsdruck | max. 25 bar / max. 16 bar bei ein-/auskuppeln |
| Technisches Vakuum | 100 mbar |
| Temperaturbereich | -20 °C bis 100 °C |
| Durchfluss | 3900 l/min (Luft) |
| Durchflusswertmessung | bei 6 bar und $\Delta p = 0,5$ bar |
| Medium | Druckluft, Gase |
| Gehäuse | Stahl, QPQ behandelt |
| Hülse | Zink-Druckguss, vernickelt, rot Gummi beschichtet |
| Gewindestück | Stahl verzinkt |
| Dichtmaterial | NBR |
| Schmierung | Silikonfrei |
| Korrosionsbeständigkeit | 72 h Salzsprühtest nach DIN 50021 SS |
| Benötigte Kuppelkraft des Stecknippels | 10 N (bei 6 bar) |
| Steckerprofil | gemäß ISO 6150 C |



Schwenk-Sicherheitskupplung NW 11, gemäß ISO 6150 C, Außengewinde

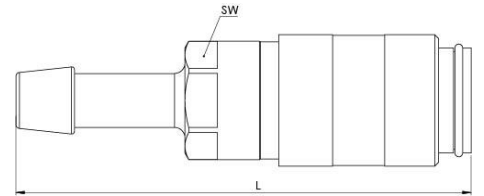
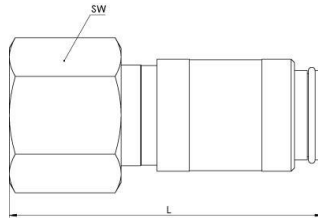
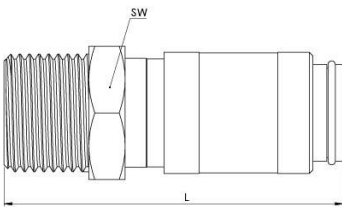
| Artikel Nr. | Typen Nr. | Anschluss | Länge mm | SW mm |
|-------------|----------------|------------|-------------|----------|
| 141714 | 426.12-SCH | G 3/8 AG | 81,0 | 30 |
| 141715 | 426.13-SCH | G 1/2 AG | 82,0 | 30 |
| 141716 | 426.14-SCH | G 3/4 AG | 85,0 | 30 |
| 141717 | 426.12-SCH-NPT | NPT 3/8 AG | 85,0 | 35 |
| 141718 | 426.13-SCH-NPT | NPT 1/2 AG | 89,0 | 35 |
| 141719 | 426.14-SCH-NPT | NPT 3/4 AG | 89,0 | 35 |

Schwenk-Sicherheitskupplung NW 11, gemäß ISO 6150 C, Innengewinde

| Artikel Nr. | Typen Nr. | Anschluss | Länge mm | SW mm |
|-------------|----------------|------------|-------------|----------|
| 141708 | 426.02-SCH | G 3/8 IG | 74,0 | 30 |
| 141709 | 426.03-SCH | G 1/2 IG | 78,0 | 30 |
| 141710 | 426.04-SCH | G 3/4 IG | 80,0 | 32 |
| 141711 | 426.02-SCH-NPT | NPT 3/8 IG | 79,0 | 30 |
| 141712 | 426.03-SCH-NPT | NPT 1/2 IG | 82,0 | 30 |
| 141713 | 426.04-SCH-NPT | NPT 3/4 IG | 83,0 | 30 |

Schwenk-Sicherheitskupplung NW 11, gemäß ISO 6150 C, mit Schlauchtülle

| Artikel Nr. | Typen Nr. | Anschluss | Länge mm | SW mm |
|-------------|------------|-------------|-------------|----------|
| 141720 | 426.25-SCH | Tülle LW 13 | 93,0 | 30 |



426.12-SCH



426.02-SCH



426.25-SCH

Einstecktülle für Kupplungen NW 11, ISO 6150 C, Stahl, QPQ behandelt

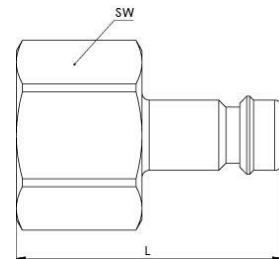
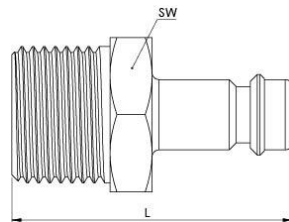
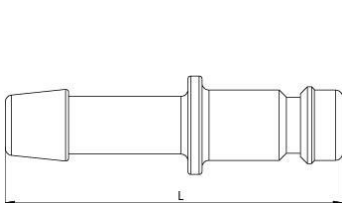
| Artikel Nr. | Typen Nr. | Beschreibung | Länge mm |
|-------------|-----------|--------------|-------------|
| 141733 | 426.74 | Tülle LW 10 | 64,0 |
| 141734 | 426.75 | Tülle LW 13 | 64,0 |
| 141735 | 426.76 | Tülle LW 16 | 66,0 |

Nippel für Kupplungen NW 11, ISO 6150 C, Stahl, QPQ behandelt, Außengewinde

| Artikel Nr. | Typen Nr. | Beschreibung | Länge mm | SW mm |
|-------------|------------|-------------------|-------------|----------|
| 141721 | 426.62 | Nippel G 3/8 AG | 62,0 | 24 |
| 141722 | 426.63 | Nippel G 1/2 AG | 63,0 | 24 |
| 141723 | 426.64 | Nippel G 3/4 AG | 65,0 | 27 |
| 141724 | 426.62-NPT | Nippel NPT 3/8 AG | 65,0 | 24 |
| 141725 | 426.63-NPT | Nippel NPT 1/2 AG | 69,0 | 24 |
| 141726 | 426.64-NPT | Nippel NPT 3/4 AG | 70,0 | 27 |

Nippel für Kupplungen NW 11, ISO 6150 C, Stahl, QPQ behandelt, Innengewinde

| Artikel Nr. | Typen Nr. | Beschreibung | Länge mm | SW mm |
|-------------|------------|-------------------|-------------|----------|
| 141727 | 426.52 | Nippel G 3/8 IG | 65,0 | 24 |
| 141728 | 426.53 | Nippel G 1/2 IG | 65,0 | 27 |
| 141729 | 426.54 | Nippel G 3/4 IG | 69,0 | 32 |
| 141730 | 426.52-NPT | Nippel NPT 3/8 IG | 65,0 | 24 |
| 141731 | 426.53-NPT | Nippel NPT 1/2 IG | 67,0 | 27 |
| 141732 | 426.54-NPT | Nippel NPT 3/4 IG | 69,0 | 32 |



426.76



426.63



426.53

Installationsort

Der Installationsort der Schnellverschlusskupplung ist so zu wählen, dass die bedienende Person sich nicht durch Gefahrenquellen in der direkten Umgebung, wie z. B. durch Ausrutschen, Klemmen, Kontaminieren oder Verbrennen, gesundheitlich schädigen kann.

Niederdruckanwendungen

Gewinde für Niederdruckanwendungen sind, sofern serienmäßig keine entsprechenden Beschichtungen oder Dichtringe vorhanden sind, mit geeigneten Dichtungsmaterialien wie einem PTFE-Band oder flüssigen Dichtungsmitteln zu versehen. Hierbei muss auf die Verträglichkeit mit dem durchfließenden Medium geachtet werden.

Wartungsanleitung

Schnellverschlusskupplungen sind weitgehend wartungsfrei, wenn sie in Standardanwendungen eingesetzt und pfleglich behandelt werden. Die Wahl der Schnellverschlusskupplung muss auf den vorgesehenen Einsatzzweck und Werkstoff abgestimmt sein. Je nach Betriebsbedingungen wird empfohlen, die nachfolgenden Punkte bei einer Wartung vorzusehen:

Äußere Sichtkontrolle bei Verschmutzungen im Funktionsbereich von Kupplung und Stecker (Dichtbereich, Betätigungselemente) müssen diese gereinigt werden. Die nachfolgenden Merkmale erfordern den Austausch der entsprechenden Teile: Gerissene, beschädigte, stark verschmutzte oder korrodierte Teile, Leckagen an den Kupplungs- und / oder Steckerteilen.

Funktionstest unter maximalem Betriebsdruck kann die Schnellverschlusskupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit geprüft werden. Während der Test- und Betriebsphase ist darauf zu achten, dass das Bedienpersonal geschützt arbeitet.

Austauschintervalle für Schnellverschlusskupplungen müssen, soweit vorhanden, an staatliche oder technische Normen angepasst werden. Es können aber auch betriebliche Erfahrungswerte, die sich aus der notwendigen Betriebssicherheit und den Einsatzbedingungen wie Stillstandzeiten, Kuppelhäufigkeit, Betriebsdruck und Eigenschaften des Mediums ergeben, für die Festlegung der Austauschintervalle ausschlaggebend sein.

Pulsierendes Werkzeug

Beim Einsatz von pulsierendem Werkzeug empfiehlt sich die Beachtung der Norm ISO 6150, § 7.1. Sie empfiehlt, einen mindestens 300 mm langen, flexiblen Schlauch zwischen dem pulsierenden Werkzeug und der Schnellverschlusskupplung zu installieren. Die oszillierenden Kräfte werden vom Schlauchstück aufgenommen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schnellverschlusskupplung. Für direkt an pulsierenden Werkzeugen montierte Kupplungen kann keine Garantie übernommen werden.

Durchflussrichtung

Die empfohlene Durchflussrichtung ist von der Kupplung zum Stecker, soweit im technischen Datenblatt nichts anderes angegeben ist.



Verwendung mit Schläuchen

Bei der Verwendung von Schläuchen müssen unbedingt der zulässige Betriebsdruck sowie die Einsatztemperatur beachtet und für geeignete Schlauchverbindungen gesorgt werden.